kensol

# Kensol Hydrobox

## Seria KTHB UNI 16-23KW

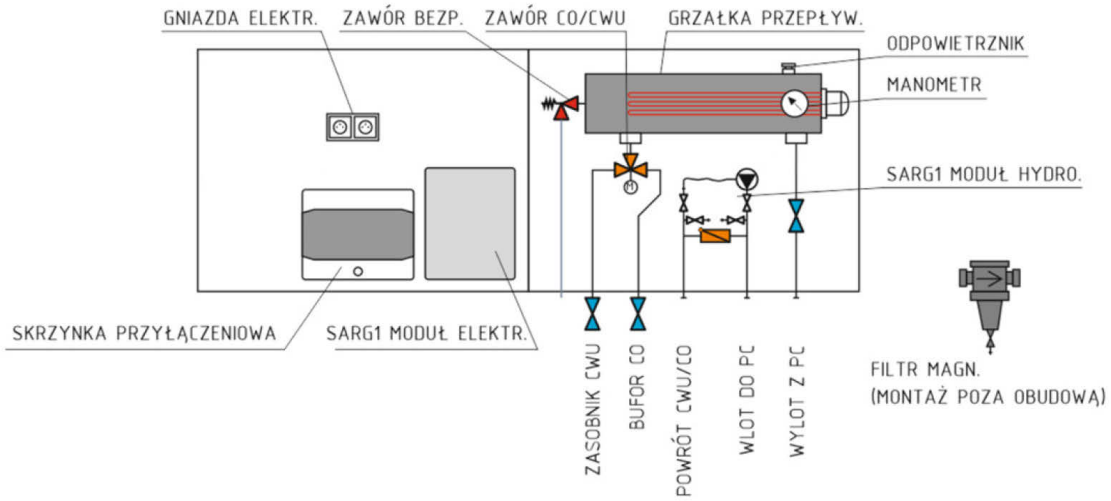



Hydrobox to moduł przeznaczony do montażu wewnątrz budynku, przyspieszający montaż instalacji z pompą ciepła powietrze-woda typu monoblok, zbiornikiem buforowym oraz zasobnikiem ciepłej wody użytkowej. Kompaktowa forma i przemyślana budowa sprawiają, że całość instalacji zajmuje mniej miejsca, jednocześnie zapewniając łatwy dostęp do czynności konserwacyjnych.

- Polska marka, Polski gwarant
- 5 lat gwarancji
- System antyzamrożeniowy
- Filtr magnetyczny
- 3-stopniowa przepływowa 9 kW

KENSOL

**ENERGY FOR THE FUTURE**




| Parametry | KTHBUNI 16-23KW |
|---|---|
| **Zawór przełączający** | DN25 |
| **Grzałka** | 3 x 3 kW (stopniowa) |
| **Zestaw antyzamrożeniowy** | SARG1 |
| **Filtr magnetyczny** | magnes 1,26T, 800µm siatka, KVS=13,6m³/h |
| **Zawór bezpieczeństwa** | 3 bar |
| **Rozmiar przyłączy hydraulicznych** | GW 5/4” |
| **Wymiary wys. x szer. x gł.** | 530 mm x 650 mm x 295 mm |
| **Waga** | 35 kg |
| **Hałas** | < 35 dB |
| **Zalecane zasilanie elektryczne** | min. 3 x 16A, 230V AC, 50Hz |
| **Zaleceny przewód zasilający** | 5 x 2,5 mm² |
| **Zalecany przewód do czujnika z SARG1** | 2 x 1 mm² |

KENSOL informuje, iż nie jest zobligowany do informowania o wszelkich zmianach technologicznych, innowacyjnych oraz związanych z pracami B&R. Firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego uprzedzenia.



**Kensol Sp. z o.o.**
ul. Daszyńskiego 609a, 44-151 Gliwice
www.kensol.pl
603-909-013
hvac@kensol.pl