kensol

Kensol Hydrobox

Seria KTHB UNI 16-23KW PO

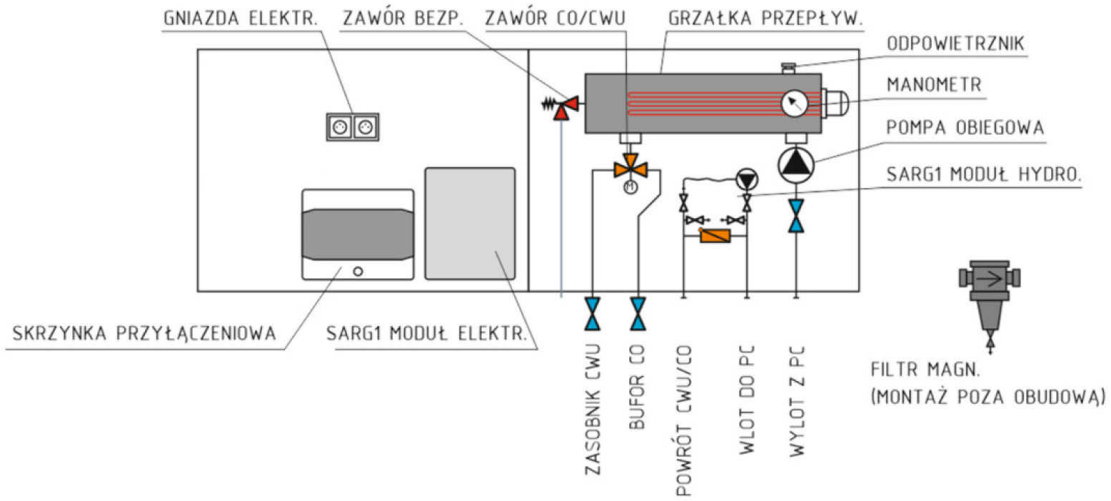


Hydrobox to moduł przeznaczony do montażu wewnątrz budynku, przyspieszający montaż instalacji z pompą ciepła powietrze-woda typu monoblok, zbiornikiem buforowym oraz zasobnikiem ciepłej wody użytkowej. Kompaktowa forma i przemyślana budowa sprawiają, że całość instalacji zajmuje mniej miejsca, jednocześnie zapewniając łatwy dostęp do czynności konserwacyjnych.

- Polska marka, Polski gwarant
- 5 lat gwarancji
- System antyzamrożeniowy
- Filtr magnetyczny
- 3-stopniowa przepływowa grzałka 9 kW

KENSOL

ENERGY FOR THE FUTURE



Parametry	KTHB UNI 16-23KW PO
Zawór przełączający	DN25
Grzałka	3 x 3 kW (stopniowa)
Pompa obiegowa	IBO MAGI-H 25-120
Zestaw antyzamrożeniowy	SARG1
Filtr magnetyczny	magnes 1,26T, 800µm siatka, KVS=13,6m³/h
Zawór bezpieczeństwa	3 bar
Rozmiar przyłączy hydraulicznych	GW 5/4”
Wymiary wys. x szer. x gł.	530 mm x 650 mm x 295 mm
Waga	35 kg
Hałas	< 35 dB
Zalecane zasilanie elektryczne	min. 3 x 16A, 230V AC, 50Hz
Zaleceny przewód zasilający	5 x 2,5 mm²
Zalecany przewód do czujnika z SARG1	2 x 1 mm²

KENSOL informuje, iż nie jest zobligowany do informowania o wszelkich zmianach technologicznych, innowacyjnych oraz związanych z pracami B&R. Firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego uprzedzenia.

Kensol Sp. z o.o.
ul. Daszyńskiego 609a, 44-151 Gliwice
www.kensol.pl
603-909-013
hvac@kensol.pl