KENO Sp. z o.o.

ul. Daszyńskiego 609
44-151 Gliwice
NIP 6312671983
BDO: 000006820

MAGAZYN

ul. Gustawa Eiffel'a 15
44-109 Gliwice

+48 32 230 25 71
biuro@keno-energy.com
www.keno-energy.com

ZASADY PRZECHOWYWANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI MONTAŻOWYCH

1. Warunki składowania:
   - minimalna temperatura składowania +10°C,
   - pomieszczenie zamknięte, w czystym, suchym i wolnym od zanieczyszczeń środowisku, bez kontaktu z innymi metalami, w stałej temperaturze.
2. Podczas magazynowania elementów aluminiowych lub ocynkowanych spakowanych w opakowania kartonowe, należy otworzyć powierzchnie czołowe, a w przypadku opakowań foliowych, folię usunąć i przechowywać w stanie swobodnym (należy zadbać o osłonę przed ewentualnymi uszkodzeniami)
3. Folie ochronne stosowane są, aby dodatkowo zabezpieczyć elementy przed uszkodzeniami mechanicznymi, naprężeniami i uderzeniami mogącymi wystąpić w czasie transportu czy przeładunku. Folie ochronne nigdy nie zwalniają z obowiązku właściwego zabezpieczenia elementów podczas magazynowania ani przed szkodliwym działaniem czynników chemicznych podczas procesu ich przetwarzania. Niewłaściwy sposób składowania może powodować utrudnienia w usuwaniu folii ochronnej oraz pozostawiać na elementach ślady po kleju.
4. Powłoki cynkowe i aluzynkowe w szczególności niepoddane jeszcze wpływom warunków atmosferycznych, a więc bez zabezpieczającej je strefy ochronnej, są wrażliwe na kondensat wodny przy ograniczonym dostępie powietrza. Szczególną uwagę należy zwrócić na rozładunek w warunkach zimowych. Na skutek znacznej różnicy temperatur wytrąca się woda. W okresach zimowych wyładowane do magazynu elementy pozostawić nierozpakowane w oryginalnym opakowaniu do momentu wyrównania temperatury. Proces aklimatyzacji trwa 36-48h.
5. Elementy zamoczone w czasie transportu lub składowania należy wysuszyć, następnie przełożyć przekładkami umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza. Po wysuszeniu elementy ocynkowane (aluzynkowe) należy przejrzeć i pokryć warstwa oleju konserwującego.
6. Elementy przeznaczone do dłuższego składowania należy przejrzeć, a następnie pokryć warstwą oleju maszynowego (dot. elementów ocynkowanych i aluzynkowych), a przede wszystkim zabezpieczyć przed wilgocią (dot. wszystkich elementów).
7. W przypadku przechowywania elementów na hali produkcyjnej należy je również chronić przed rozpryskami towarzyszącymi szlifowaniu i spawaniu, pracom remontowym lub budowlanym, ponieważ w kontakcie z innymi substancjami mogą pozostawić drobne odbarwienia, które trudno usunąć.
8. Niedopuszczalne jest cięcie profili w pakietach lub jakiekolwiek inne działanie na profilach bez uprzedniego rozpakowania.
9. Należy zwrócić uwagę na wysokość i sposób ustawianych jarzm – w przypadku zbyt wysokiego składowania bądź ustawienia jarzma na profilach istnieje możliwość przewrócenia się piętrowanych profili lub może dojść do deformacji profili pod własnych ciężarem.
10. Efektem nie przestrzegania powyższych zaleceń jest powstanie stosunkowo szybko (może to być zaledwie kilka dni), w przypadku elementów cynkowanych korozji cynku - czyli białych, luźno związanych z podłożem warstw, nie stanowiących zabezpieczenia przed korozją, natomiast w przypadku profili aluminiowych, szczególnie w kontakcie z wilgocią i substancjami o odczynach kwaśnych lub zasadowych, korozji szczelinowej i przebarwień oraz skaz trudnych do usunięcia które nie podlegają reklamacji. Nie ma to natomiast wpływu na wytrzymałość.