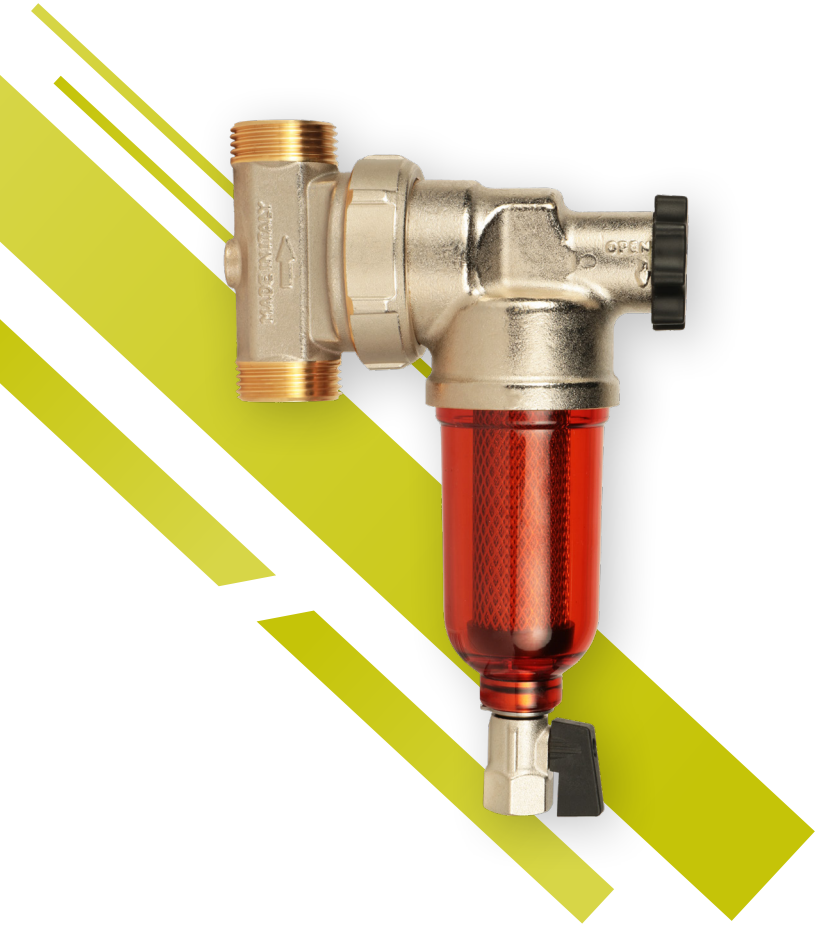
kensol



RSKEN2SITT

MAGNETYCZNY SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ Z FILTREM DO INSTALACJI C.O.

OPIS PRODUKTU

Magnetyczny separator zanieczyszczeń Kensol dedykowany dla instalacji domowych wychwytuje wszelkie nieczystości zabezpieczając elementy instalacji grzewczej.

Posiada wbudowane zawory ułatwiające czyszczenie i konserwację.

Wewnętrzy kształt separatora został starannie zaprojektowany, zaś materiały użyte do jego produkcji zostały dobrane tak, aby zapewnić urządzeniu wysoką wydajność, odporność i wytrzymałość.

ZALETY PRODUKTU

- Podwójny gwint (3/4” GW lub 1” GZ)
- Podwójne działanie filtracji powoduje całkowite usuwanie zanieczyszczeń
- Silny magnes neodymowy (11 000 Gaussów) przyciąga zanieczyszczenia ferromagnetycznych
- Uniwersalny montaż dzięki obrotowej głowicy (pion/poziom)
- Gęsty filtr osadnikowy zatrzymuje zanieczyszczenia mechaniczne do wielkości 500 µm
- Przezroczysta komora osadnika pozwala na określenie poziomu zanieczyszczenia separatora

SZCZEGÓŁY PRODUKCYJNE

Kod produktu	Gwint wewnętrzny	Gwint zewnętrzny
RSKEN2SITT	¾" F ISO 228	1" M ISO 228

SZCZEGÓŁY WYKONANIA ELEMENTÓW SEPARATORA

Element urządzenia	Materiał
Korpus	CW617N Mosiądz
Uszczelka o-ring	EPDM
Filtr osadnikowy	AISI 304 Stal nierdzewna
Magnes	Neodymowy o mocy 11 000 Gaussów
Komora filtracyjna	Tworzywo sztuce (Termopol)
Zawór odcinająco-regulacyjny	CW617N Mosiądz / uszczelnienie EPDM
Gwinty	¾" F / 1" M-F ISO 228

PARAMETRY URZĄDZENIA

Parametr	Wartość
Rodzaj medium	Woda i glikol (max. stężenie glikolu 50%)
Zakres temperatury pracy	5 ÷ + 90 °C
Maksymalne ciśnienie robocze	25 bar
Poziom filtracji siatki filtrującej	500 µm
Przepływ (KVS) 1"	7,4 m3/h
Przepływ (KVS) ¾"	4,4 m3/h

DZIAŁANIE

Magnetyczny separator zanieczyszczeń zapewnia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń (głównie zawierających piasek, miedź, aluminium oraz rdzę, obecnych w instalacji grzewczej), dzięki podwójnemu działaniu:

- magnesu neodymowego, którego pole magnetyczne przyciąga cząstki ferromagnetyczne
- gęstego filtra osadnikowego, którego siatka filtracyjna wychwytuje cząstki stałe do wielkości 500 mikronów

Urządzenie zainstalowane na obiegu powrotnym instalacji grzewczej, chroni kocioł przed zanieczyszczeniami mogącymi spowodować awarię lub uszkodzenie pompy obiegowej czy wymiennika ciepła.

Zawór spustowy umożliwia usuwanie osadów zgromadzonych w komorze separatora. Czynność ta polega na opróżnieniu wody zgromadzonej w komorze filtracyjnej razem ze zgromadzonymi tam zanieczyszczeniami.

Zawór odcinająco-regulujący pozwala na odcięcie komory separatora w celach konserwacyjnych lub regulację poziomu medium przepływającego przez komorę separatora.

MONTAŻ URZĄDZENIA

- Sprawdź czy pompa ciepła jest wyłączona oraz czy temperatura wody w instalacji równa jest temperaturze otoczenia. Przed wykonaniem jakiejkolwiek kontroli, czyszczeniem czy konserwacją, wyłącz pompę ciepła, zamknij zawór odcinający i poczekaj aż czynnik grzewczy ostygnie.
- Musi zostać zamontowany na powrocie centralnego ogrzewania.

- Może być zamontowany w pozycji poziomej lub pionowej.
- Zaleca się montaż separatora w taki sposób, aby był on widoczny i łatwo dostępny w celach konserwacji.
- Połączenia pomiędzy urządzeniem a instalacją powinny zostać wykonane przy pomocy odpowiednich narzędzi. Moment dokręcania musi być na tyle dokładny, aby połączenia były szczelne, a dokręcanie nie uszkodziło urządzenia lub kształtek połączeniowych. - Separator nie wymaga montażu dodatkowych zaworów odcinających.
- Po zakończonym montażu, należy przeprowadzić kontrolę szczelności wg standardów określonych w stosownej ustawie.

Aby urządzenie działało poprawnie w instalacji modernizowanej, należy wcześniej taką instalację przeczyścić chemicznie środkami np. SAMEE DUAL lub SPEED. Zapobiegnie to szybkiemu zgromadzeniu się magnetytu na magnesie i możliwym potencjalnym uszkodzeniom pomp obiegowych i kotła.

UWAGA:

Kensol Sp. z o.o. nie ponoszą odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń urządzenia lub instalacji, a także wypadków, które spowodowane zostały nieprawidłowym montażem, niezgodnym z instrukcją montażu, katalogiem lub wytycznymi producenta i dystrybutora.

KONSERWACJA

Magnetyczny separator zanieczyszczeń został zaprojektowany nie tylko, aby spełniał swoją rolę efektywnej filtracji i osłony urządzeń grzewczych, lecz także aby był szybki i łatwy w czyszczeniu.

Wystarczy zaledwie kilka kroków, aby w pełni przywrócić pełną efektywność separatora bez potrzeby wyłączania instalacji.

Zaleca się cyklicznie sprawdzać stan filtra. Szczególnie ważnym jest sprawdzenie i wyczyszczenie urządzenia miesiąc po jego montażu. Częstotliwość konserwacji separatora zależy od typu instalacji grzewczej. Zaleca się przeprowadzić czynności konserwacyjne przynajmniej raz do roku, najlepiej przed sezonem grzewczym.

- Sprawdź czy pompa ciepła jest wyłączona oraz czy temperatura wody w instalacji równa jest temperaturze otoczenia. Przed wykonaniem jakiejkolwiek kontroli, czyszczeniem czy konserwacją, wyłącz pompę ciepła, zamknij zawory odcinające i poczekaj aż medium ostygnie
- Zamknij zawór separatora.
- Przygotuj odpowiednie naczynie pod separatorem, aby zebrać wodę zgromadzoną w komorze filtracyjnej.
- Ręcznie odkręć pokrywę filtra i wyjmij filtr osadnikowy.
- Wypłucz filtr oraz pokrywę tak, aby wszystkie zanieczyszczenia zostały usunięte. Nie używaj detergentów zawierających rozpuszczalnik w celu czyszczenia elementów z tworzywa.
- Sprawdź czy uszczelka o-ring nie nosi śladów zużycia, wymień ją jeśli jest uszkodzona.
- Złóż separator. Ręcznie dokręć pokrywę filtra siłą 5 N m.
- Otwórz zawór odcinający.
- Uruchom instalację grzewczą.

UWAGA:

Symbol (MAGNES) sygnalizuje, że na pokrywie separatora umieszczony jest magnes generujący silne pole magnetyczne, które może doprowadzić do uszkodzeń sprzętów elektronicznych w zasięgu działania pola magnetycznego. Osobom z rozrusznikami serca zaleca się nie zbliżanie się do separatora podczas wykonywania konserwacji urządzenia.

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU

Magnetyczny separator zanieczyszczeń z filtrem osadnikowym do montażu na instalacji c. o., wyposażony podwójnie nagwintowane króćce oraz zawór spustowy zintegrowany z magnesem. Zawór odcinająco-regulacyjny. Złącza gwintowane ¾” GW / 1” GZ. Korpus wykonany z mosiądzu CW617N. Pokrywa filtra wykonana z polipropylenu. Uszczelki wykonane z gumy EPDM. Filtr osadnikowy wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Magnes neodymowy o mocy 11 000 Gaussów. Przyłącza gwintowane wykonane z CW617N mosiądzu. Gwinty wykonane zgodnie z MF ISO 228. Separator pracuje na wodzie i glikolu. (max. Stężenie glikolu 50%). Temperatura pracy 0 ÷ +90 °C. Maksymalne ciśnienie robocze 25 barów. Wielkość filtracji cząsteczek 500 µm. Dostępny rozmiar: ¾” / 1” w jednym urządzeniu.