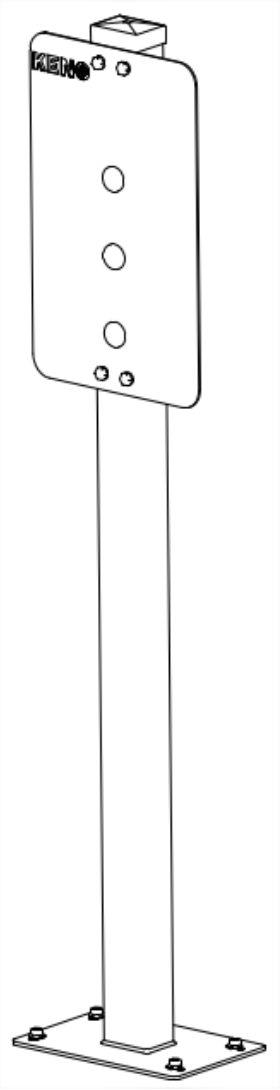
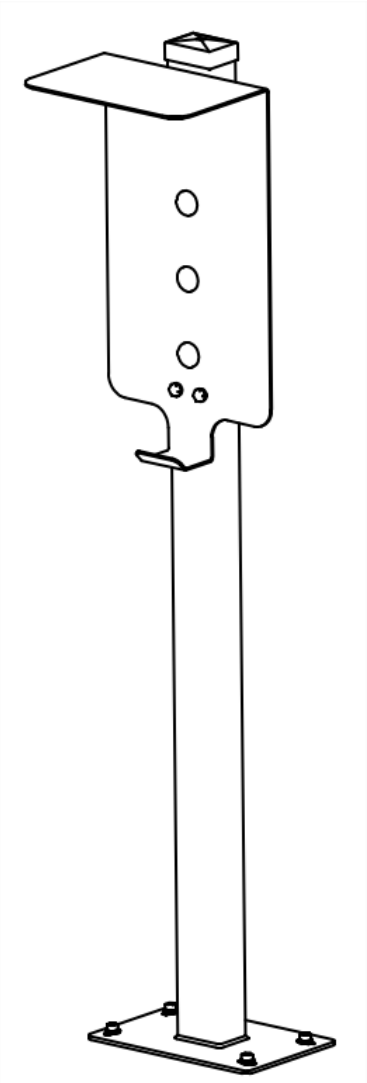
# INSTRUKCJA MONTAŻOWA

## UNIWERSALNEGO SŁUPKA DO ŁADOWARKI L-04 i L-05





W czasie produkcji dołożono wszelkich starań, aby otrzymali Państwo produkt najwyższej jakości będący zarazem łatwy w montażu. Niniejsza instrukcja stanowi zbiór zasad poprawnego montażu elementów konstrukcji montażowej, ale nie stanowi projektu, ani jego zamiennika. Instalator dokonujący montażu, musi być odpowiednio przeszkolony i posiadać uprawnienia do wykonywanej pracy. Całkowita odpowiedzialność za prawidłowy montaż spoczywa na instalatorze, który powinien wybrać odpowiedni rodzaj konstrukcji.

1. Przygotowanie fundamentu

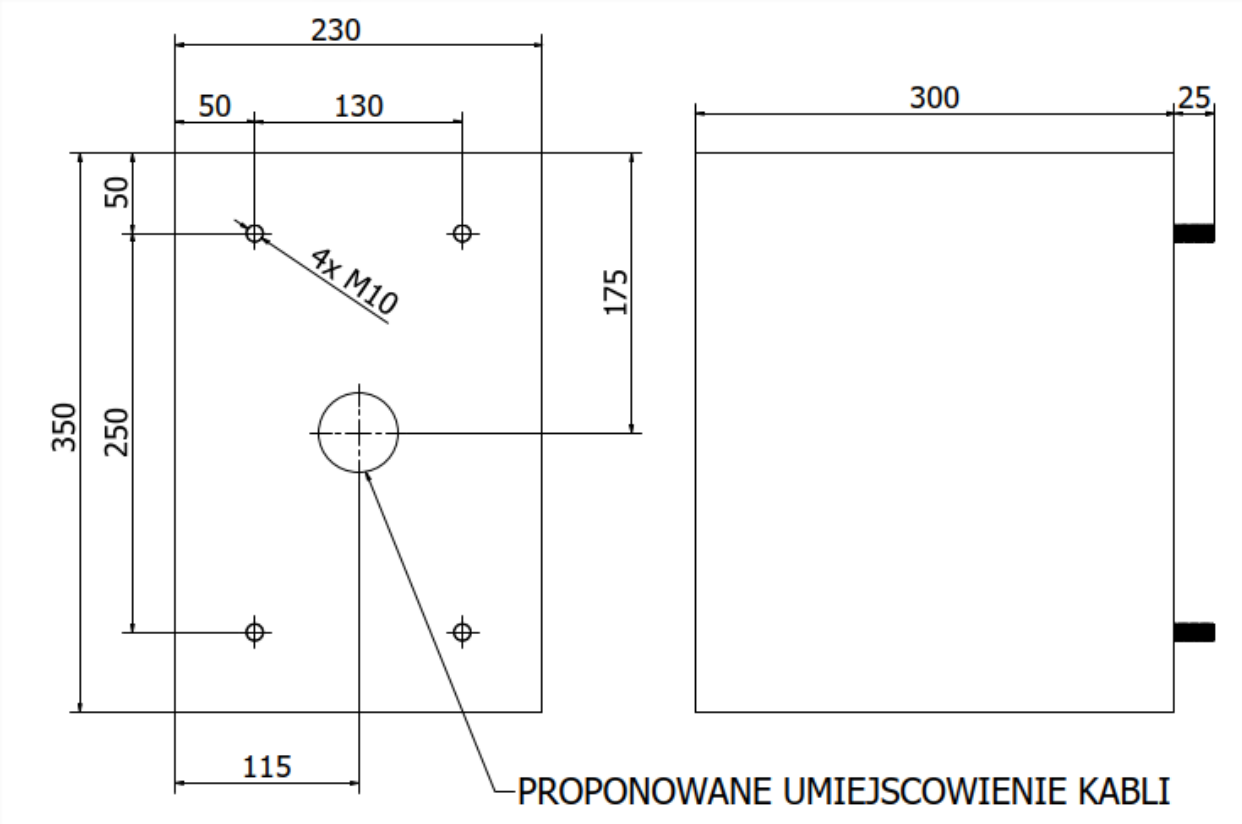
**Pamiętaj o doprowadzeniu przewodów do miejsca wyznaczonego na RYS.1**

**Wersja A.** Montaż na prętach gwintowanych.

Przystąpić do wykonania fundamentu o minimalnej głębokości 300mm. W betonie należy zatopić cztery pręty gwintowane M10 – indeks K-68. Rozmieszczenie prętów według RYS.1. Powinny one wystawać ponad fundament 25mm.

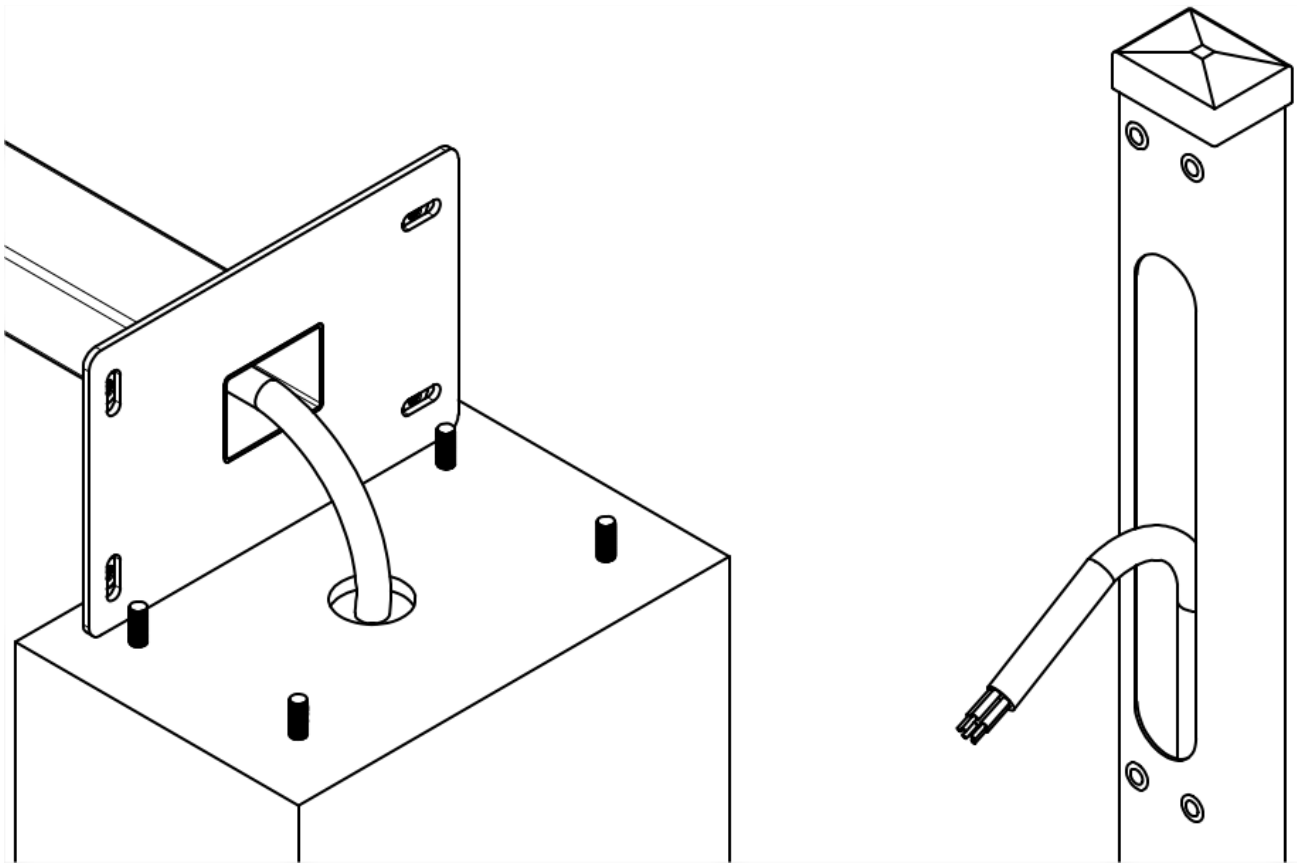
**Wersja B.** Montaż za pomocą kotwy chemicznej.

Należy wyznaczyć miejsca w których zostaną wykonane otwory zgodnie z rozstawami pokazanymi na RYS.1. Wywiercić otwory o średnicy Ø12 na głębokość minimum 60mm. Po wywierceniu otworów, należy oczyścić je sprężonym powietrzem. Następnie można przystąpić do uzupełnienia otworów kotwą chemiczną do ¾ ich głębokości. Podczas umieszczania pręta w kotwie należy, należy obracać nim przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, pozbywając się tym samym zalegającego powietrza. Po wkręceniu, odczekać do momentu stwardnienia kotwy zgodnie z zaleceniami producenta kotwy.




RYS. 1 Przygotowanie fundamentu do montażu słupka

2. Przeciągnąć kabel zasilający przez profil słupka i przystąpić do montażu słupka,

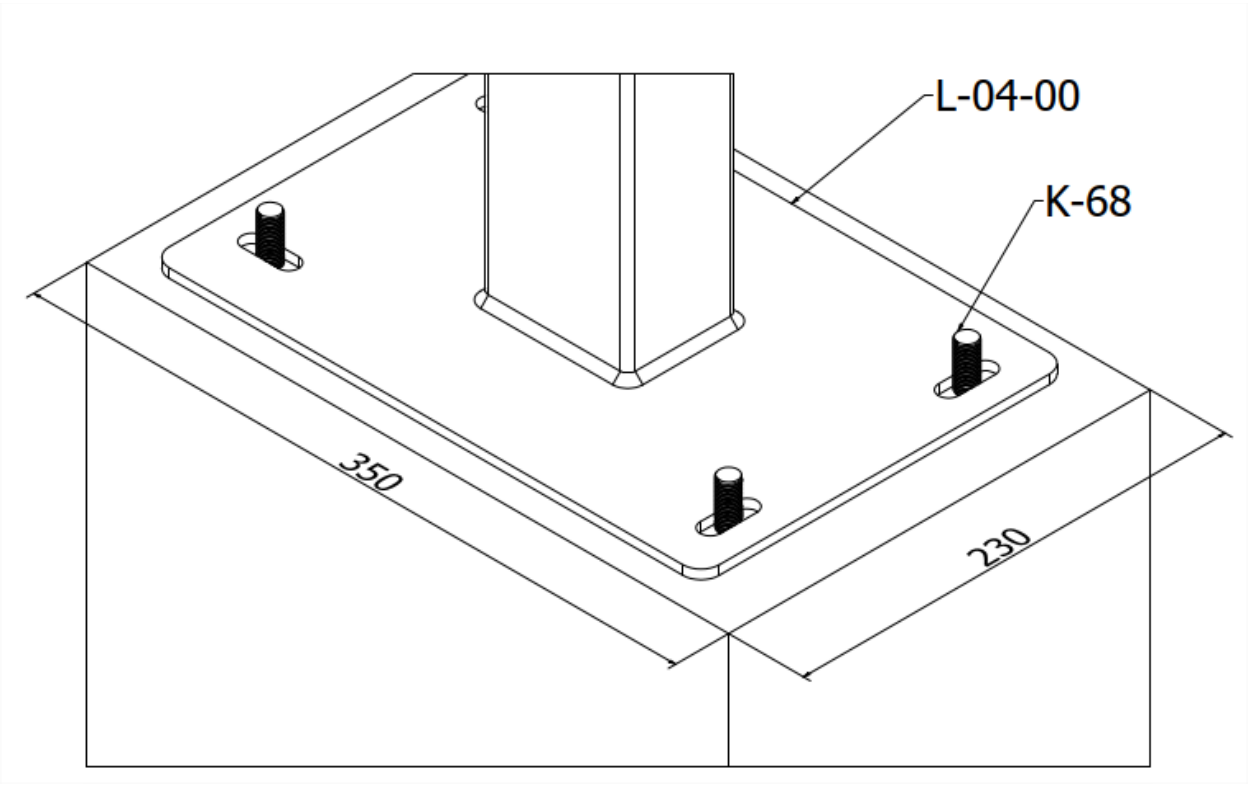


RYS. 2 Przeciągnięcie kabla



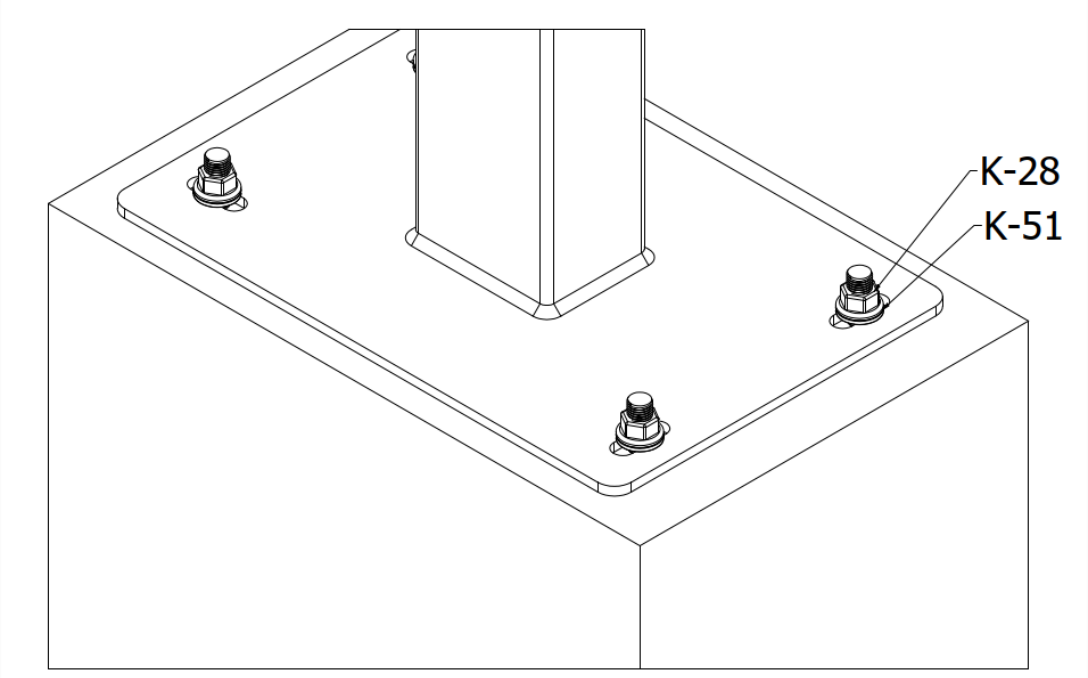
WWW.B2B.KENO-ENERGY.COM
WWW.KENO-ENERGY.COM

3. Wykorzystując otwory montażowe w kształcie fasol które umożliwiają regulację w obu kierunkach.




RYS. 3 Ustawienie słupka

4. Na pręty gwintowane nałożyć podkładki K-51 oraz nakrętki K-21. Dokręcić konstrukcję do fundamentu z użyciem momentu 30Nm.

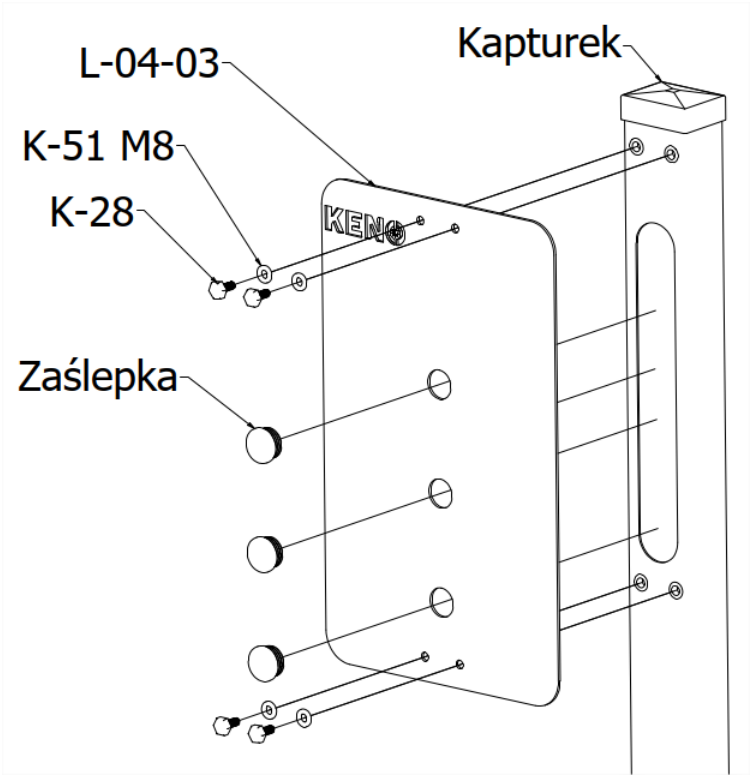



RYS. 4 Przykręcenie słupka

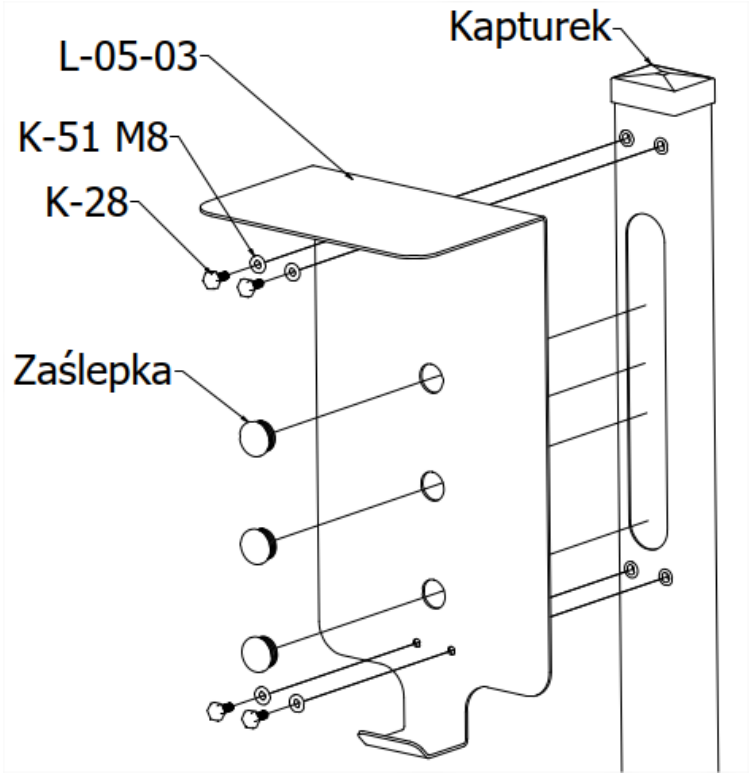


KENO
WWW.B2B.KENO-ENERGY.COM
WWW.KENO-ENERGY.COM

5. Po utwierdzeniu słupka można przystąpić do zamocowania płyty montażowej L-04-03 (Rys.5) lub L-05-03 (Rys.6) używając do tego czterech śrub K-28 z podkładkami K-51 M8. Przewód zasilający można przełożyć przez dowolny z trzech otworów o średnicy fi 30mm - w zależności od umieszczenie przyłącza podłączanej ładowarki. Niewykorzystane otwory pozostawić zaślepione plastikowymi zaślepkami.




RYS. 5 Mocowanie płyty montażowej L-04-03




RYS. 6 Mocowanie płyty montażowej L-05-03



WWW.B2B.KENO-ENERGY.COM
WWW.KENO-ENERGY.COM

6. Po przykręceniu płyty montażowej należy przystąpić do zamocowania ładowarki.

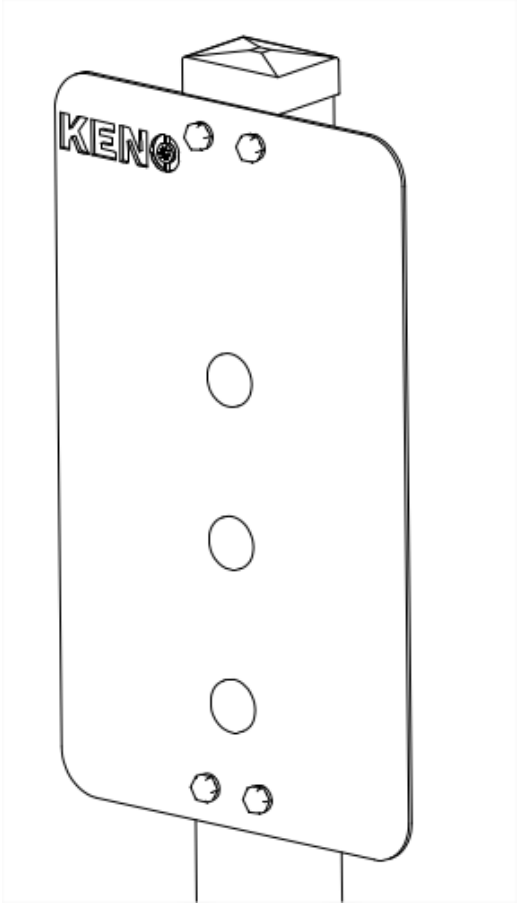
**Wersja A. Montaż na wkrętach samowiercących do blachy**

Ładowarkę przyłożyć do blachy montażowej rozplanowując wcześniej podejście przewodów do przyłącza podłączanej ładowarki, następnie przykręcić ładowarkę wkrętami samowiercącymi w miejscach montażowych, wykonywać to na wolnych obrotach tak by nie doprowadzić do miejscowego przegrzania materiału wierconego.

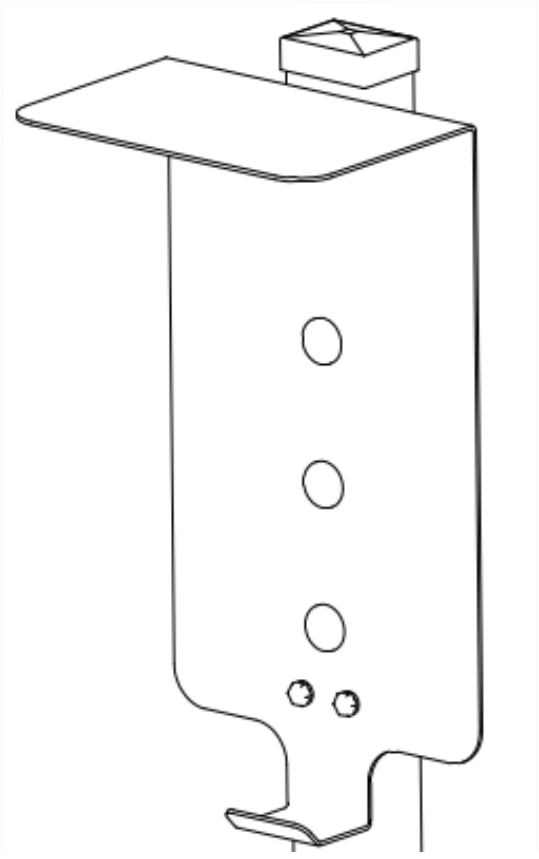
**Wersja B. Montaż na śrubach**

Ładowarkę przyłożyć do blachy montażowej rozplanowując wcześniej podejście przewodów do przyłącza podłączanej ładowarki, na blasze zaznaczyć miejsca do wywiercenia otworów pod śruby. Wiercenie wykonywać na wolnych obrotach tak by nie doprowadzić do miejscowego przegrzania materiału wierconego.
Zaleca się używać wierteł w kilku rozmiarach, rozpoczynając od tego z najmniejszą, a kończąc na docelowej średnicy.

7. Przykręcić ładowarkę za pomocą dołączonych śrub i nakrętek.

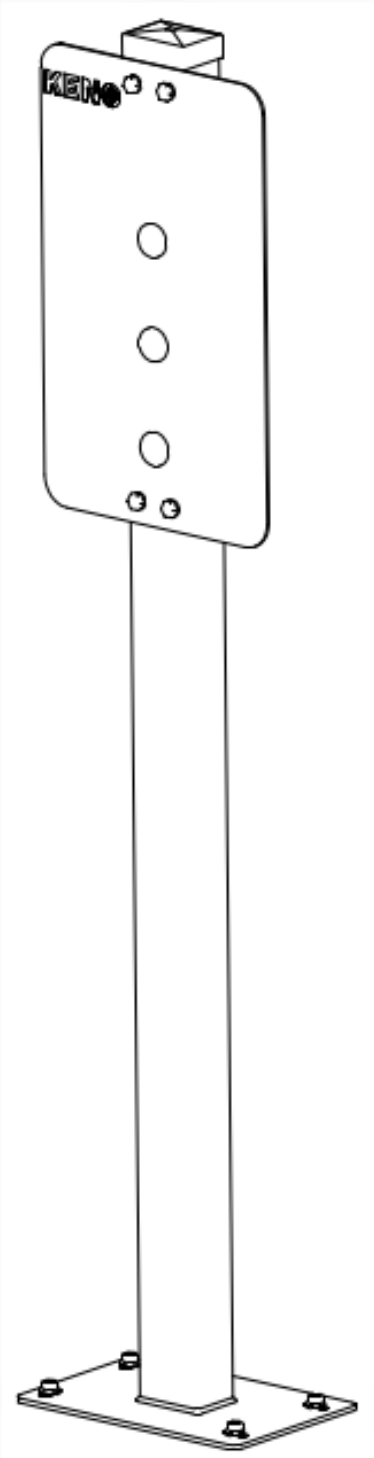



RYS. 6 Zamocowana płyta montażowa L-04-03.

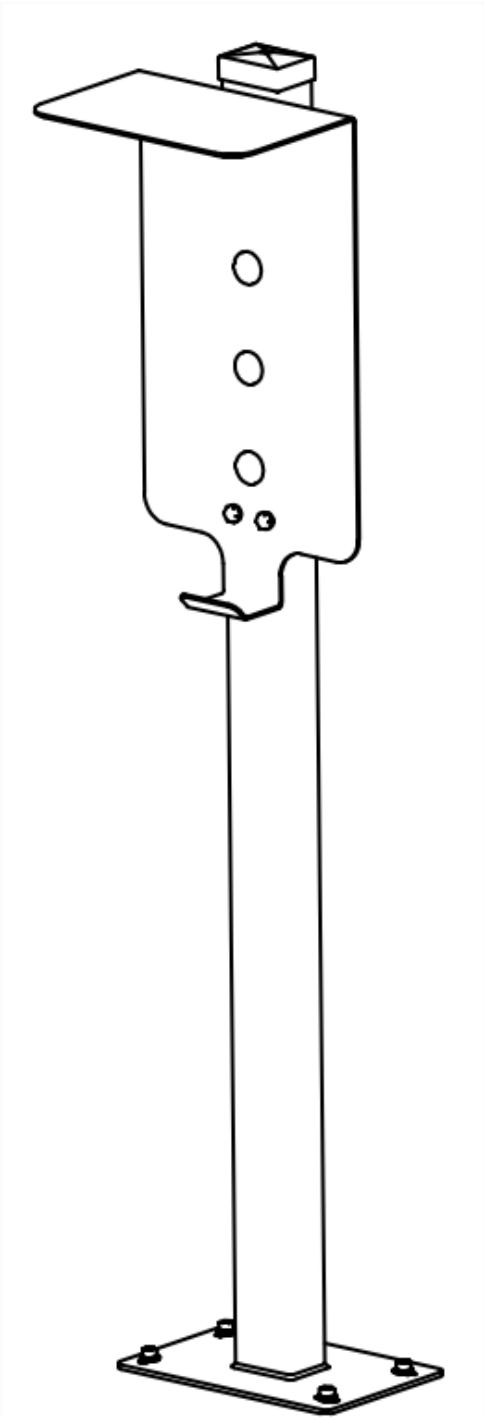


RYS. 7 Zamocowana płyta montażowa L-05-03

8. Widok kompletnego zamontowanego słupka.



RYS. 8 Zamontowany słupek L-04



RYS. 8 Zamontowany słupek L-05

**Dziękujemy za skorzystanie z konstrukcji KENO Sp. z o.o.**